

# Collano LB 370

Dispersionsklebstoff für Dünnkanten, Folien, lackierte und beschichtete Teile

## Kenndaten

---

### Basis

Polymer-Dispersion

### Farbe

Weiss

### Dichte

1,05 g/cm<sup>3</sup>

### Feststoffgehalt

52%

### Fliessverhalten

Strukturviskos

### Viskosität (Brookfield)

10'000 mPa·s

### pH-Wert

8,5

### Weisspunkt

5 °C

### Form

Flüssig

### Feuergefährlichkeit

Nicht brennbar

### Haltbarkeit

9 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C (frostempfindlich)

## Einsatzgebiet und Werkstoffe

---

Für ABS, PVC-Dünnkanten und Kunststofffolien auf Holzwerkstoffe sowie Anbringen von Zierleisten und Aufdoppelungen auf lackierte oder beschichtete Teile. Mit Vernetzer sehr gute Haftung auf allen Lacken (Wasser, DD, PUR, SH, UV), beschichteten Materialien und diversen Kunststoffen. Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit. Angaben zum Vernetzer siehe Datenblatt Collano Härter HR 910. Aufgrund der Vielzahl von Kanten, Folien und Lacken sind Testklebungen unerlässlich.

## Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

---

### Ökolabel

eco-1, sehr gut geeignet für Minergie-Eco, Minergie-A und Minergie-P

## Gebindeeinheiten

---

Kunststoffflaschen 500 g

Kunststoffeimer 5 kg

## Verarbeitungsdaten

---

Aushärteverhalten von PVAc-Dispersionen ist von Saugfähigkeit und Stärke der Füge­teile sowie von Umgebungs- und Press­temperatur abhängig. Angaben sind Richtwerte und basieren auf Prüfungen, welche mit passgenauen Klebungen bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Je nach Anwendung sind Abweichungen möglich.

**Klebstoffauftragsmenge**100–150 g/m<sup>2</sup>**Pressdruck**0,2–0,5 N/mm<sup>2</sup>**Materialfeuchtigkeit**

6–12%

**Verarbeitungstemperatur**

&gt; 10 °C

**Maximale offene Zeit**

&lt; 7 Minuten

**Topfzeit**

12 Stunden mit Collano Härter HR 910

**Mindestpresszeit**

20 °C &gt; 30 Minuten

50 °C &gt; 5 Minuten

**Konditionierzeit**

2 Stunden

**Endfestigkeit**

7 Tage

## Verarbeitung

---

Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Verbundfestigkeit und Fugenqualität. Lackierte oder beschichtete Flächen nach Möglichkeit anschleifen und reinigen. Klebstoff einseitig auftragen und Teile verpressen. Presszeit hängt von Temperatur, Saugfähigkeit der Materialien sowie von Materialspannungen ab. Eines der beiden zu klebenden Teilen muss saugfähig sein, damit Klebstoff aushärten kann. Bei Korpusverbindungen muss Verbindung (wie z.B. Dübel, Lamello, Nut und Feder, etc.) in Kombination mit Fugen- oder Konstruktionsklebstoff verwendet werden.

**Zusatzangaben**

Für Dickkanten nicht geprüft. Nicht geeignet für Konstruktionen und Verbindungen, die grossen oder dauernden Belastungen ausgesetzt sind. Mit 5% Zugabe (Gewichtsteile) Collano Härter HR 910 sehr gute Haftung auf verschiedenen Lacken, beschichteten Materialien und diversen Kunststoffen. Härter gut einrühren. Gemisch kann während 12 Stunden verarbeitet werden.

**Reinigung**

Mit Wasser, solange Klebstoff nicht eingetrocknet ist.

## Arbeitssicherheit

---

Klebstoff, der mit Collano Härter HR 910 versetzt ist, nicht in fest verschlossenen Gebinden lagern. Berstgefahr durch CO<sub>2</sub>-Bildung. Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

**Garantie**

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

**Collano AG**

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75  
verkauf@collano.com · www.collano.com