

Collano RP 2960

1K PUR-Klebstoff für Holz- und Elementbau, lange offene Zeit

Kenndaten

Basis

Polyurethan

Farbe

Beige

Dichte

1,3 g/cm³

Feststoffgehalt

100%

Fliessverhalten

Zähfliessend

Viskosität (Brookfield)

90'000 mPa·s

Form

Flüssig

Haltbarkeit

15 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C



Einsatzgebiet und Werkstoffe

Für manuelle Verarbeitung zur Herstellung von Wand-, Boden- und Deckenelementen. Im statisch tragenden Bereich für Fichte, Tanne und Kiefer. Bei anderen Holzarten sind Abklärungen zum Einsatzgebiet der Bauteile sowie Testklebungen unerlässlich. Für Holzwerkstoffe oder andere diffusionsoffene Materialien. Wichtig: Zur Aushärtung muss mindestens von einer Fügeiteilseite Feuchtigkeit an die Klebstofffuge gelangen.

Leistungsfähigkeiten und Materialeigenschaften

Erfüllt die Anforderungen nach EN 15425. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

Zugscherfestigkeit

EN 302-1, Klebfugendicke 0,1 mm, 0,5 mm, 1,0 mm, Lagerungsfolgen A1 bis A7 und -40 °C Lagerung

Delaminierungsbeständigkeit

EN 302-2, Klebstofftyp I, hohe Temperatur

Ökolabel

ecoBasis, verletzt keine Ausschlusskriterien von Minergie-ECO EC1 plus, Premiumklasse – sehr emissionsarm

Gebindeeinheiten

Alu-Schlauchbeutel 600 ml

Verarbeitungsdaten

Aushärteverhalten von 1K PUR Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Fügeiteile sowie vom Umgebungsklima abhängig. Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche mit passgenauen Klebungen (Holzfeuchtigkeit 12%) bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

Klebstoffauftragsmenge

100–300 g/m²

Pressdruck

0,1–1,0 N/mm²

Materialfeuchtigkeit

8–15%

Verarbeitungstemperatur

10–30 °C

Maximale offene Zeit

< 60 Minuten

Mindestpresszeit

> 150 Minuten

Konditionierzeit

5 Stunden

Endfestigkeit

7 Tage

Verarbeitung

Mit Schlauchbeutelpistole aus Alu-Schlauchbeutel pressen und dosieren. Für präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag Auftragsdüse PUR Applico Optimo verwenden. Fügeiteile vor dem Kleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Fugenqualität. Klebprozess gut vorbereiten und Produkt mit passenden Gebrauchseigenschaften verwenden.

Reinigung

Flüssiger Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano HP 3000, Collano HP 3100 oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mit Collano HP 3000 ablösen.

Haftung verhindern und sperren

Mit Collano HP 2000 kann Haftung auf Anlagen, Werkzeugen und Maschinen verhindert werden. Weitere Infos zur Reinigung und Haftung siehe Flyer "Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe".

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen. Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Die aktuellen Datenblätter sind verfügbar unter:

collano.com/de/downloads

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

Collano AG

6203 Sempach Station · Schweiz · T +41 41 469 92 75
info@collano.com · www.collano.com