

# Collano RS 8021

## MS-Polymer Klebstoff für Montage und Flächen, spachtelbar

### Kenndaten

---

**Basis**

Silan terminierte Polymere

**Farbe**

Grau

**Dichte**

1,34 g/cm<sup>3</sup>

**Feststoffgehalt**

100%

**Fliessverhalten**

Standfest

**Form**

Flüssig

**Haltbarkeit**

18 Monate in ungeöffneten Original-  
gebinden bei 15–25 °C

### Einsatzgebiet und Werkstoffe

---

Für manuelle Verarbeitung bei Montage und Flächen, Isolationen, Karosserien und Sandwichpaneelen. Für Verbindungen verschiedener Werkstoffe im Baubereich, die Schwingungen oder Deformationen unterworfen sind. Sehr gute Adhäsion auf diversen Materialien (Keramik, Gips, Glas, Holz, Aluminium, Stein, CNS, PC, GFK, HPL). Nicht geeignet für ABS, PMMA, PE, PP und bituminöse Untergründe.

### Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

---

Angaben stammen aus Prüfungen von Collano. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

**Zugscherfestigkeit**

3,2 N/mm<sup>2</sup> Alu/Buche bei 0,1 mm Fuge

2,4 N/mm<sup>2</sup> Buche/Buche bei 1,0 mm Fuge

**Zugfestigkeit**

1,8 N/mm<sup>2</sup>, DIN 53504

**Bruchdehnung**

300%, DIN 53504

**Härte**

Shore A 50, EN ISO 868

**Temperaturbeständigkeit**

-40 °C bis +100 °C

### Gebindeeinheiten

---

Alu-Schlauchbeutel 600 ml

## Verarbeitungsdaten

---

Aushärteverhalten von MS-Polymer Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Fügeiteile sowie vom Umgebungsklima abhängig. Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

### Klebstoffauftragsmenge

200–400 g/m<sup>2</sup>

### Pressdruck

< 0,4 N/mm<sup>2</sup>, manueller Anpress-, maschineller oder mechanischer Pressdruck

### Materialfeuchtigkeit

8–18%

### Verarbeitungstemperatur

5–35 °C

### Hautbildungszeit

< 20 Minuten

### Mindestpresszeit

> 120 Minuten

### Durchhärtezeit

3 mm pro 24 Stunden

### Endfestigkeit

7 Tage

## Verarbeitung

---

Mit Schlauchbeutelpistole aus Alu-Schlauchbeutel pressen und mit mitgelieferter Auftragsspitze. Gut spachtelbar. Kann auch sehr gut für grössere Flächen eingesetzt werden. Bei passgenauen Flächenklebungen muss mindestens von einer Fügeiteilseite Feuchtigkeit an Klebstoffuge gelangen. Fügeiteile vor dem Kleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Benetzung.

### Zusatzangaben

Überstreichbar mit handelsüblichen wässrigen Dispersionsfarben. Bei Lösungsmittelhaltigen Farben sind Versuche notwendig.

### Reinigung

Frischer Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano HP 3000 oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mechanisch ablösen. Weitere Infos zur Reinigung siehe Flyer "Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe".

## Arbeitssicherheit

---

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen. Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

---

### Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75  
verkauf@collano.com · www.collano.com