

Collano RS 8021

MS-Polymer Klebstoff für Montage und Flächen, spachtelbar

Kenndaten

Basis

Silan terminierte Polymere

Farbe

Grau

Dichte

1,34 g/cm³

Feststoffgehalt

100%

Fliessverhalten

Standfest

Form

Flüssig

Haltbarkeit

18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C

Einsatzgebiet und Werkstoffe

Für manuelle Verarbeitung bei Montage und Flächen, Isolationen, Karosserien und Sandwichpaneelen. Für Verbindungen verschiedener Werkstoffe im Baubereich, die Schwingungen oder Deformationen unterworfen sind. Sehr gute Adhäsion auf diversen Materialien (Keramik, Gips, Glas, Holz, Aluminium, Stein, CNS, PC, GFK, HPL). Nicht geeignet für ABS, PMMA, PE, PP und bituminöse Untergründe.

Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

Angaben stammen aus Prüfungen von Collano. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

Zugscherfestigkeit

3,2 N/mm² Alu/Buche bei 0,1 mm Fuge

2,4 N/mm² Buche/Buche bei 1,0 mm Fuge

Zugfestigkeit

1,8 N/mm², DIN 53504

Bruchdehnung

300%, DIN 53504

Härte

Shore A 50, EN ISO 868

Temperaturbeständigkeit

-40 °C bis +100 °C

Gebindeeinheiten

Alu-Schlauchbeutel 600 ml

Verarbeitungsdaten

Aushärteverhalten von MS-Polymer Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Füge­teile sowie vom Umgebungsklima abhängig. Angaben basieren auf Prüfergebnissen, welche bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

Klebstoffauftragsmenge

200–400 g/m²

Pressdruck

< 0,4 N/mm², manueller Anpress-, maschineller oder mechanischer Pressdruck

Materialfeuchtigkeit

8–18%

Verarbeitungstemperatur

5–35 °C

Hautbildungszeit

< 20 Minuten

Mindestpresszeit

> 120 Minuten

Durchhärtezeit

3 mm pro 24 Stunden

Endfestigkeit

7 Tage

Verarbeitung

Mit Schlauchbeutelpistole aus Alu-Schlauchbeutel pressen und mit mitgelieferter Auftragsspitze. Gut spachtelbar. Kann auch sehr gut für grössere Flächen eingesetzt werden. Bei passgenauen Flächenklebungen muss mindestens von einer Füge­teil­seite Feuchtigkeit an Klebstoff­fuge gelangen. Füge­teile vor dem Kleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Benetzung.

Zusatzangaben

Überstreichbar mit handelsüblichen wässrigen Dispersionsfarben. Bei Lösungsmittelhaltigen Farben sind Versuche notwendig.

Reinigung

Frischer Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano HP 3000 oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mechanisch ablösen. Weitere Infos zur Reinigung siehe Flyer "Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe".

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen. Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75
verkauf@collano.com · www.collano.com