

Sempadur P 8

Furnierklebstoff, pulverförmig und formaldehydarm, für Emissionsklasse E1

Kenndaten

Basis

Harnstoff-Formaldehyd-Harz

Farbe

Hellbeige

Feststoffgehalt

100%

Viskosität (Brookfield)

3'000–4'000 mPa·s (50% in Wasser)

pH-Wert

5,5 (50% in Wasser)

Form

Pulver

Feuergefährlichkeit

Angemischter, wässriger Klebstoff nicht brennbar

Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C

Einsatzgebiet und Werkstoffe

Für alle üblichen Furnierarbeiten. Zum Heisspressen, kaschieren von Papierfolien und Gegenzugpapieren. Beim Einsatz von Spanplatten der Emissionsklasse E1 bleibt diese Emissionsklasse auch nach dem Furnieren erhalten.

Leistungsfähigkeit | Materialeigenschaften

Angaben stammen aus Prüfungen von Collano. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

Klebfestigkeit

EN 12765, Beanspruchungsgruppe C3

DIN 68 705 Teil 2 (1981) IF

Feuerwiderstandsklasse

EN 13501, entsprechende Materialien und Konstruktionen werden vorausgesetzt

Beständigkeit

Gegen schwache Alkalien, Säuren und Lösungsmittel

Gebindeeinheiten

Papiersäcke 25 kg

Verarbeitungsdaten

Aushärteverhalten von Sempadur P 8 ist von Saugfähigkeit und Stärke der Füge­teile sowie von Umgebungs- und Presstemperatur abhängig. Angaben sind Richtwerte und basieren auf Prüfungen, welche mit passgenauen Klebungen bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Je nach Anwendung sind Abweichungen möglich.

Mischverhältnis

Sempadur P 8 : Wasser
10 : 9–10 Gewichtsteile
3 : 2 Volumenteile

Klebstoffauftragsmenge

120–200 g/m²

Pressdruck

0,2–0,8 N/mm²

Materialfeuchtigkeit

6–12%

Verarbeitungstemperatur

> 10 °C

Maximale offene Zeit

< 15 Minuten

Topfzeit

20 °C < 8 Stunden
30 °C < 3 Stunden

Mindestpresszeit

80 °C > 6 Minuten
90 °C > 4 Minuten
100 °C > 3 Minuten
120 °C > 2 Minuten

Konditionierzeit

2 Stunden

Endfestigkeit

7 Tage

Verarbeitung

Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Verbundfestigkeit und Fugenqualität. Mindestpresstemperatur liegt bei > 80 °C. Für Holzarten wie Birke, Ahorn, stark öl- oder harzhaltige Hölzer sowie Furniere mit Feuchtigkeitsgehalt unter 6% empfehlen wir Zugabe von 10% Collano FL 330 zur angemischten Klebstofflotte. Dadurch wird bessere Haftung erzielt. Nach ca. 15 Minuten Reifezeit Klebstoff nochmals gut durchrühren.

Zusatzangaben

Nicht geeignet für alkalische Materialien wie zementgebundene Spanplatten.

Reinigung

Mit Wasser, solange Klebstoff nicht eingetrocknet ist.

Arbeitssicherheit

Beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.

Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75
verkauf@collano.com · www.collano.com