Klebstoffempfehlung
für Blei

Anwendung	Produkt	Basis	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten	
Belegen auf saugende Untergründe * Spanplatte	Collano H 96-19	Polymer-Harz-Dispersion	Lösungsmittelfreier Kontaktklebstoff	**Auftragsmenge**	140–220 g/m²
				Ablüftezeit	> 20 Min.
				Einlegezeit	< 4 h
				Pressart kurzer, hoher Druck ausüben	
	Collano RS 8021 mit Haftreiniger Collano HP 1000	Silan terminierte Polymere	MS-Polymer Klebstoff für Montage und Flächen, spachtelbar	**Auftragsmenge**	200–400 g/m²
				Hautbildungszeit	< 20 Min.
				Fixierzeit	> 6 h
Belegen auf nicht saugende Untergründe * Melaminharzbeschichtung	Collano H 96-19	Polymer-Harz-Dispersion	Lösungsmittelfreier Kontaktklebstoff	**Auftragsmenge**	140–220 g/m²
				Ablüftezeit	> 20 Min.
				Einlegezeit	< 4 h
				Pressart kurzer, hoher Druck ausüben	
	Collano RS 6400 mit Haftreiniger Collano HP 1000	Silan terminierte Polymere/ Epoxidharze	2K Silanklebstoff, elastisch und hochfest, fliessfähig	**Auftragsmenge**	120–300 g/m²
				Topfzeit	< 60 Min.
				Fixierzeit	> 120 Min.
	Collano RS 8505	Silan terminierte Polymere/ Epoxidharze	2K Silanklebstoff, elastisch und hochfest, standfest	**Auftragsmenge**	150–300 g/m²
				Topfzeit	< 60 Min.
				Fixierzeit	> 150 Min.
Montagen	Collano BM 866	Silan terminierte Polymere	High Tack MS-Polymer Montage-klebstoff, hochstandfest und hohe Anfangshaftung von 200 kg/m²	**Raupe**	5–10 mm
				Raupenabstand	10–20 cm
				Hautbildungszeit	10–15 Min.
				Durchhärtezeit	2–3 mm/24 h

* Definition und Behandlung Materialien

Hinweis
Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment. Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken.Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich.

Vorarbeit
Entfetten und reinigen mit Collano HP 3100 oder Ethanol. Mit Haftreiniger Collano HP 1000 können leicht verschmutzte Bleioberflächen gereinigt und zugleich aktiviert werden. Bei stark oxidierten Oberflächen empfiehlt sich, die Oxydschicht mittels Schleifpapier zu entfernen.

Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere technischen Berater. Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

Technische Datenblätter
www.collano.com/de/downloads

Collano AG
6203 Sempach Station, Schweiz · Telefon +41 41 469 92 75
verkauf@collano.com · www.collano.com
© Collano AG, Schweiz 12.2022