

Klebstoffempfehlung

für Desk Top und Bulletin Board

Anwendung	Produkt	Basis	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten
Belegen auf saugende Untergründe * Spanplatte	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	Auftragsmenge 100-200 g/m ²
				Offene Zeit 8–10 Min.
				Presszeit > 20 Min.
	Collano H 96-19	Polymer- Harz-Dispersion	Lösungsmittelfreier Kontaktklebstoff	Auftragsmenge 140-220 g/m ²
				Ablüftezeit > 20 Min.
				Einlegezeit < 4 h
				Pressart kurzer, hoher Druck ausüben
	Semparoc I 12 NV	Polyurethan	1K PUR-Klebstoff, hohe Beständigkeit	Auftragsmenge 100-200 g/m ²
				Offene Zeit 10-15 Min.
				Presszeit > 60 Min.
Belegen auf nicht saugende Untergründe * Melaminharzbeschichtung	Collano RS 6400	Silan terminierte Polymere/ Epoxidharze	2K Silanklebstoff, elastisch und hochfest, fliessfähig	Auftragsmenge 120–300 g/m ²
				Topfzeit < 60 Min.
				Fixierzeit > 120 Min.
	Collano RS 8505	Silan terminierte Polymere/ Epoxidharze	2K Silanklebstoff, elastisch und hochfest, standfest	Auftragsmenge 150–300 g/m ²
				Topfzeit < 60 Min.
				Fixierzeit > 150 Min.
	Semparoc I 12 NV	Polyurethan	1K PUR-Klebstoff, hohe Beständigkeit	Auftragsmenge 100-200 g/m ²
				Offene Zeit 10–15 Min.
				Presszeit > 90 Min.
	Collano H 96-19	Polymer- Harz-Dispersion	Lösungsmittelfreier Kontaktklebstoff	Auftragsmenge 140-220 g/m ²
				Ablüftezeit > 20 Min.
				Einlegezeit < 4 h
				Pressart kurzer, hoher Druck ausüben
	Collano RS 8021	Silan terminierte Polymere	MS-Polymer Klebstoff für Montage und Flächen, spachtelbar	Auftragsmenge 200-400 g/m ²
				Hautbildungszeit 20 Min.
				Fixierzeit > 6 h

^{*} Definition und Behandlung Materialien

Hinweis

Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment. Bulletin Board muss im Kaltverfahren geklebt werden. Eine effiziente Durchwärmung des Belages ist kaum möglich. Wir empfehlen beim Pressen unter der Furnierpresse eine dünne Beilage zu verwenden. Nach dem Pressen Teile für ca. 12 Stunden im Raumklima konditionieren. Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken. Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich. Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere technischen Berater. Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

Technische Datenblätter

www.collano.com/de/downloads

