

Collano[®]



Nouvelle génération de colles PUR 1C

Collano RP 2910 | RP 2930 | RP 2960

Colles PUR 1C pour des éléments et constructions en bois

Les colles de la série Collano RP 29 établissent de nouvelles normes dans la construction en bois et par éléments ainsi que dans l'aménagement intérieur, avec des temps de pressage plus courts, une mise en œuvre plus simple et une application économique. Elles peuvent également être utilisées à basse température (à partir de 5 °C). Les colles PUR 1C de la série Collano RP 29 sont le résultat du perfectionnement constant de la série Collano RP 28 qui a fait ses preuves.

Application

- Construction en bois et élément
- Menuiserie et aménagement intérieur
- Cuisines, portes, fenêtres et toutes les autres applications en bois massif.

La série Collano RP 29 : une véritable avancée

- Plus efficace : temps de pressage plus courts, meilleure mise en œuvre même à basse température.
- Plus économique : application réduite, consommation moindre grâce à la nouvelle buse PUR Applico Optimo.

Ecolabel

- Grâce à l'EMICODE® EC1PLUS, la série Collano RP 29 appartient à la classe premium des colles à faibles émissions. Elle garantit une qualité optimale de l'air intérieur (dans les logements, les écoles, les hôpitaux), la protection de la santé et des performances sans compromis.
- Les colles de la série Collano RP 29 répondent également aux exigences écologiques, sanitaires et de recyclabilité d'ecobau et Minergie-ECO et ont obtenu la certification ecoBase.



Le codage couleur de la série Collano RP 29 :
Rouge = Collano RP 2910 | Vert = Collano RP 2930 | Bleu = Collano RP 2960

Produit	Temps ouvert	Temps pressage min.
Collano RP 2910	10 minutes	20 minutes
Collano RP 2930	30 minutes	60 minutes
Collano RP 2960	60 minutes	150 minutes

Propriétés techniques

Répond aux exigences de la norme EN 15425 pour :

EN 302-1

Résistance à la traction et au cisaillement

(épaisseur du joint de colle 0,1 mm, 0,5 mm et 1,0 mm ; conditions de stockage de A1 à A7 et stockage à -40 °C)

EN 302-2

Résistance à la délamination

(délamination maximale < 5 %)

Unité d'emballage

Collano RP 2910 | RP 2930 | RP 2960

Boudins en aluminium de 600 ml, carton de 20 pièces incl.

3x buse d'application PUR Applico Optimo

2x adaptateur PUR Applico Optimo

2x buse avec capuchon

Tous les détails du produit en un coup d'œil



Collano RP 2910



Collano RP 2930



Collano RP 2960

Conseils d'utilisation série Collano RP 29

La qualité des composants collés est fortement influencée par :

- 1) la qualité des pièces à assembler,
- 2) l'humidité des pièces à assembler,
- 3) la température des pièces à assembler et de l'environnement,
- 4) la pression exercée sur les pièces à assembler.

1) Qualité des pièces assemblées

Pour la fabrication d'éléments porteurs statiques, les matériaux utilisés doivent répondre aux exigences correspondantes : des nervures indéformables en bois lamellé-collé ou des poutres doubles sont requises pour cette application. Les surfaces des pièces assemblées doivent être rabotées et propres.

2) Humidité des pièces à assembler

Les colles PUR 1C réagissent à l'humidité. L'humidité de l'air ambiant et celle des pièces à assembler influencent considérablement le processus de durcissement.

Humidité du bois	Temps ouvert	Temps de pressage
12 % (valeur de référence)	voir fiche technique	voir fiche technique
< 8 %	s'allonge	s'allonge
> 15 %	se raccourcit	se raccourcit

Les indications relatives au temps ouvert et au temps de pressage se basent sur une humidité du bois de 12 %. Si l'humidité du bois à assembler est inférieure à 8 %, le temps de pressage doit être prolongé. Si l'humidité du bois à assembler est supérieure à 15 %, le durcissement de la colle est accéléré et le temps ouvert indiqué par Collano sur la fiche technique est raccourci. En règle générale, l'humidité des pièces à assembler ne doit pas dépasser 15 % et la différence d'humidité entre les pièces à assembler ne doit pas être supérieure à 4 %.

3) Température des pièces à assembler et de l'environnement

Le comportement au durcissement des colles PUR 1C dépend non seulement de l'humidité et de la température des pièces à assembler, mais aussi du climat ambiant. Les températures élevées et l'humidité de l'air et du bois qui en résultent (> 15 %) raccourcissent le temps ouvert et le temps de pressage. Les températures < 15 °C, une faible humidité de l'air et une faible humidité du bois (< 8 %) prolongent le temps ouvert et le temps de pressage.

4) Pressage des pièces à assembler

La méthode de pressage n'est pas déterminante. Un pressage optimal (lorsque de la colle s'échappe légèrement des deux côtés des pièces à assembler) permet d'obtenir un collage sur toute la surface et un joint collé parfaitement ajusté ($\leq 0,1 \text{ mm}$).

Valeurs indicatives pour les temps de pressage minimaux

Colle	Température	Temps de pressage min.
Collano RP 2910	30 °C	15 minutes
Collano RP 2910	20 °C	20 minutes
Collano RP 2910	10 °C	40 minutes
Collano RP 2910	5 °C	50 minutes
Collano RP 2910	0 °C	pas de mise en œuvre

Colle	Température	Temps de pressage min.
Collano RP 2930	30 °C	45 minutes
Collano RP 2930	20 °C	60 minutes
Collano RP 2930	10 °C	120 minutes
Collano RP 2930	5 °C	150 minutes
Collano RP 2930	0 °C	pas de mise en œuvre

Colle	Température	Temps de pressage min.
Collano RP 2960	30 °C	115 minutes
Collano RP 2960	20 °C	150 minutes
Collano RP 2960	10 °C	300 minutes
Collano RP 2960	5 °C	375 minutes
Collano RP 2960	0 °C	pas de mise en œuvre

Pour le pressage par visse, les indications suivantes s'appliquent (remarques selon DIN 1052)

- Une vis tous les 150 cm^2 .
- Distance entre les vis : maximum 150 mm.
- Profondeur d'ancrage: minimum 1,5 fois l'épaisseur des pièces collées.
- Épaisseur de la plaque : maximum 50 mm.
- Diamètre des vis : $\geq 4 \text{ mm}$.
- Pression en cas de pressage machine : $0,1 - 1,0 \text{ N/mm}^2$ (pressage sous vide également possible).
- Épaisseur maximum du joint de colle : 0,3 mm.

Caractéristiques d'utilisation des colles PUR 1C Collano

Temps ouvert maximum

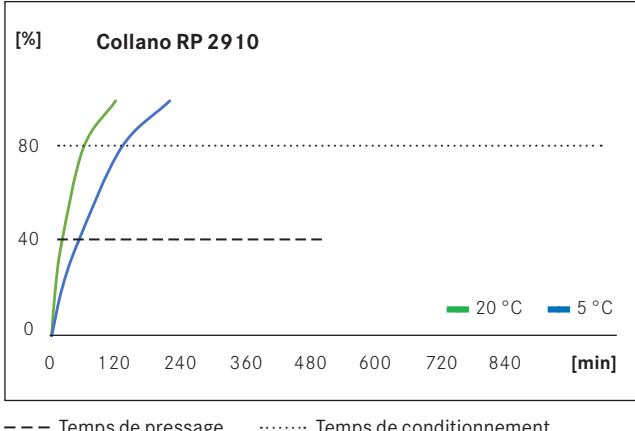
Tous les travaux, de l'application de la colle au montage des plaques, doivent avoir été exécutés avant que le temps ouvert maximum ne soit écoulé, et les joints doivent être exposés à la pression prévue. Le temps d'ouverture maximum est le temps au bout duquel une colle ayant été appliquée perd sa capacité à créer une adhérence (de surface) et une cohésion (résistance interne) optimales. Les hautes températures et une forte humidité de l'air ($> 15\%$) réduisent le temps ouvert.

Temps de pressage minimum

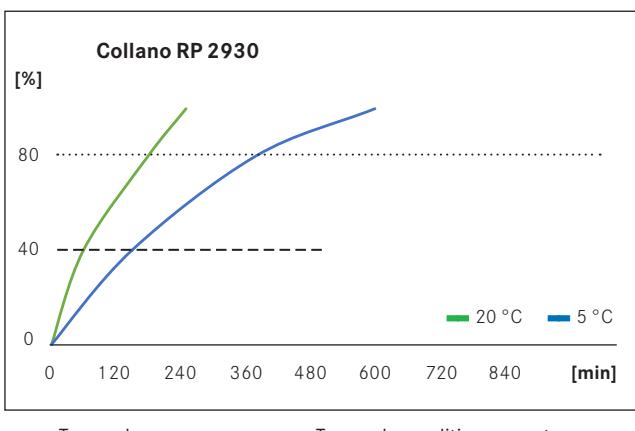
Lorsque le temps de pressage minimum est écoulé, l'adhérence représente plus de 40 % de la résistance finale (dans des conditions de référence). Le processus de travail peut être adapté au temps de pressage minimum si les conditions climatiques et les propriétés des matériaux sont conformes aux prévisions. La pression doit permettre d'obtenir un joint de colle parfaitement adapté ($\leq 0,1\text{ mm}$). En cas de pressage par vis, abstenez-vous de manipuler les pièces collées durant le temps de pressage minimum.

Temps de conditionnement

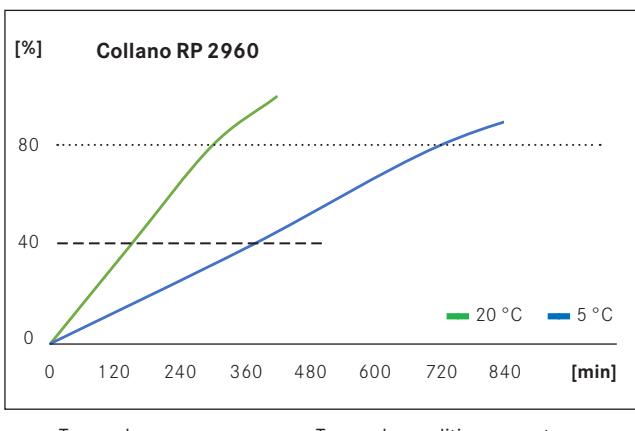
Temps entre la fin de l'application de la pression et l'obtention des propriétés requises. Après le temps de conditionnement, l'adhérence représente plus de 80 % de la résistance finale. Si le joint de colle est exposé à une tension de cisaillement avant la fin du temps de conditionnement, cela peut nuire à la qualité du joint. Lorsque le temps de conditionnement est écoulé, les pièces peuvent être transportées et stockées à l'extérieur.



--- Temps de pressage Temps de conditionnement



--- Temps de pressage Temps de conditionnement



--- Temps de pressage Temps de conditionnement

Accessoire pour la mise en œuvre des colles PUR 1C Collano

PUR Applico Optimo – Buse d'application et adaptateur

- Largeur d'utilisation pour des pièces de 20 à 100 mm de largeur.
- Nombre de cordons de colle : 1 à 5 ouvertures en découpant les picots saillants.
- Butée latérale stable et longue.
- S'adapte avec un adaptateur aux boudins en aluminium de 600 ml pour une utilisation avec un pistolet pour boudins en aluminium.
- Tête de buse avec revêtement antiadhésif pour un nettoyage facile en cas d'utilisation multiple.



Le dosage optimale positionné correctement, garantissant le collage.

Antiadhésif Collano HP 2000

L'antiadhésif pâteux empêche l'adhérence sur les presses, les installations d'application et les outils.

Produit de nettoyage Collano HP 3000

Le produit nettoyant élimine la colle PUR durcie. La colle PUR fraîche non encore durcie peut être essuyée avec ce produit.

Produit de barrage Collano HP 4000

Le produit de barrage empêche le durcissement de la colle PUR. Le processus de réaction est stoppé en plongeant la buse d'application dans Collano HP 4000. Convient pour rincer les systèmes d'application lors de la mise en service ou de la révision. Peut également être utilisé pour le nettoyage rapide de colle PUR 1C non durcie.



L'antiadhésif Collano HP 2000 empêche la colle d'adhérer au pistolet pour boudins en aluminium.

Accessoires pratiques pour les colles PUR Collano 1C

Produit	Utilisation	Unité d'emballage
Buse d'application PUR Applico Optimo	Pour cartouches et bouteilles en plastique	10 pièces (sans adaptateur)
Adaptateur PUR Applico Optimo	Pour boudins en aluminium	10 pièces
Collano HP 2000	Antiadhésif pâteux	1 kg boîte en tôle
Collano HP 3000	Produit de nettoyage pour colles sèches	5 kg bidon en plastique
Collano HP 4000	Produit de barrage pour colles liquides	1 l bouteille en plastique

Les informations actuelles sur les produits sont disponibles sur :

collano.com/fr/colles/gamme-de-colles

Collano – Votre partenaire pour la construction en bois



Collano développe des solutions de collage performantes pour les applications exigeantes dans la construction en bois et l'élément. Grâce à notre savoir-faire approfondi, à nos conseils personnalisés et à nos systèmes éprouvés, nous garantissons des assemblages sûrs et efficaces dans la construction en bois moderne.

collano.com/fr/utilisations/construction-bois ↗