

Klebstoffempfehlung für Norit Gipsfaserplatten

| Anwendung | Produkt | Basis | Eigenschaften/ Einsatzgebiet | Verarbeitungsdaten |
|--|------------------|-------------------------------------|--|---|
| Belegen mit Schichtstoff * HPL 1,3 mm | Collano FL 330 | PVAc-Dispersion | Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3 | Auftragsmenge 100–200 g/m ² |
| | | | | Offene Zeit 8–10 Min. |
| | | | | Presszeit bei 20 °C > 30 Min. bei 60 °C > 8 Min. |
| Furnieren * Eiche 0,6 mm | Collano FL 330 | PVAc-Dispersion | Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3 | Auftragsmenge 100–200 g/m ² |
| | | | | Offene Zeit 8–10 Min. |
| | | | | Presszeit bei 20 °C > 20 Min. bei 60 °C > 4 Min. |
| Norit Möbelbauplatte gegenseitig | Semparoc I 12 NV | Polyurethan | 1K PUR-Klebstoff, hohe Beständigkeit | Auftragsmenge 100–300 g/m ² |
| | | | | Offene Zeit 10–15 Min. |
| | | | | Presszeit > 90 Min. |
| | Collano BM 107 | Polyurethan | PUR-Montageklebstoff, sehr kurze Presszeit | Auftragsmenge 100–300 g/m ² |
| | | | | Offene Zeit < 5 Min. |
| | | | | Presszeit > 15 Min. |
| Montagen | Collano BM 866 | Silan terminierte Polymere | High Tack MS-Polymer Montageklebstoff, hochstandfest und hohe Anfangshaftung von 200 kg/m ² | Raupe 5–10 mm |
| | | | | Raupenabstand 10–20 cm |
| | | | | Hautbildungszeit 10–15 Min. |
| | Collano BM 833 | Silan terminierte Polymere | Universeller MS-Polymer Montageklebstoff, leichte Verarbeitung und hohe Anfangsfestigkeit | Durchhärtezeit 2–3 mm/24 h |
| | | | | Raupe 5–10 mm |
| | | | | Raupenabstand 10–20 cm |
| Hautbildungszeit < 10 Min. | | | | |
| Durchhärtezeit 1,5–2 mm/24 h | | | | |
| Umleimer und Kanten * ABS Kunststoff | Collano KE-Typen | Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) | EVA-Schmelzklebstoffgranulat/patronen für Kantenanleimmaschinen | Verarbeitungstemperatur 160–240 °C |

* Definition und Behandlung Materialien

Hinweis

Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment.

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Beim Belegen und Furnieren die Plattenoberflächen eventuell grundieren. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken.

Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich.

Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere technischen Berater.

Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

Technische Datenblätter

collano.com/de/downloads